

勝東實業股份有限公司

TEL:02-27722900-10

E-MAIL : plas@shengtung.com.tw



THERMOFORMING MACHINES

DESMOFORMER - Serie FT

Termoformatrici forma-trancia con piano mobile inferiore basculante
Punch and die thermoforming machines with lower tilting platen

WM WRAPPING
MACHINERY
PRODUCING SINCE SWITZERLAND

More than just fast: Reliable

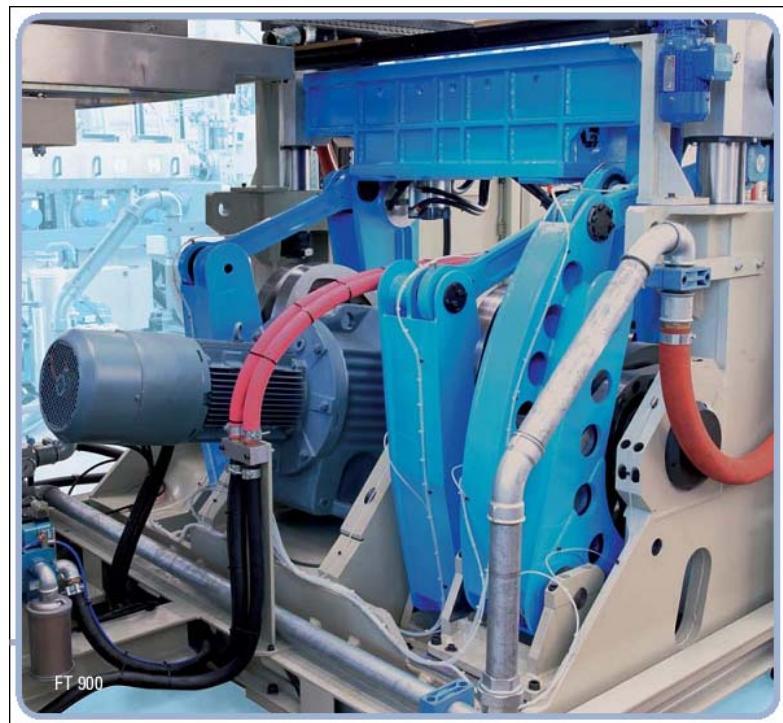
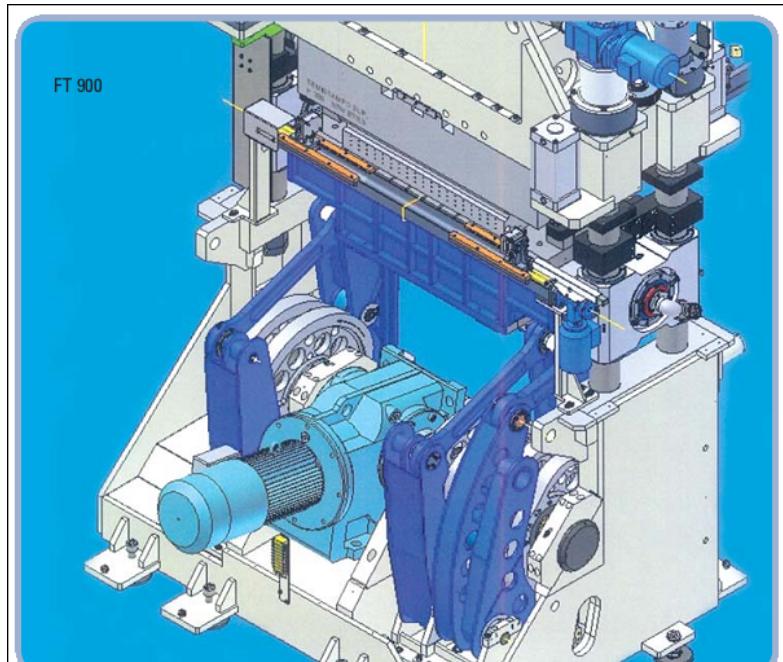


MODELLO - MODEL		<i>Desmoformer</i> FT 500	<i>Desmoformer</i> FT 700	<i>Desmoformer</i> FT 900
Larghezza foglia max <i>Max sheet width</i>	mm	620	750	930
Dimensione max stampo <i>Max tool size</i>	mm	570x375	705x400	880x520
Dimensione max taglio <i>Max cutting dimension</i>	mm	550x320	685x340	860x460
Profondità formatura max <i>Max negative depth</i>	mm	150	150	150 (180)*
Forza chiusura piani <i>Clamping force</i>	daN	30.000	40.000	75.000

1. 成型和沖裁可同時進行（模內裁切系統）以保證零件尺寸的精密性.

2. 生產速度每分鐘可達 45 模次，高速運轉以保證高效的產能輸出.為您創造更多的經濟效益.

- * 高質量生產.
- * 高效的生產速度.
- * 簡單操作，可靠.



● 下模平台可以翻轉 75 度角度，允許高效快速成型，並由模腔內通過機構完成堆疊.

* 旋轉系統結合伺服電機系統驅動凸輪和拉桿。它絕對保證精密運轉及重複性，在運轉中的移動，沖裁階段，可以控制分配夾模力。



標準設備都配備真空成
型，在注射到堆疊單元所
有機構的位置依據實際
需要是可以校正，調整的



*採用紅外線加熱器，獨立控
制的控制分佈在上，下加熱
板的縱向排列的線圈，
*依據不同的材料加工，可以
用多種方式控制縱向排列的
線圈的溫度達到理想加熱功
能



上模板中的凸模是由獨立的
伺服電機控制，凸模的運動
速度及時間是可以程序化的。
當成型透明的材料，及
商標時可以改善外觀。

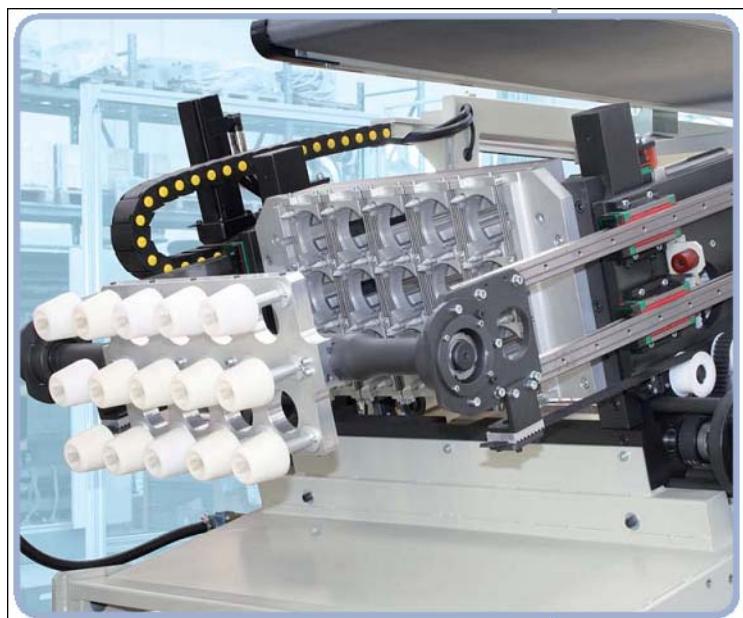
瀑布式堆疊單元：

成型後的杯子通過壓縮空氣將杯子從模腔中吹至暫放區完成堆疊，計數後轉至傳送帶完成隨後的包裝。



平板式堆疊系統：

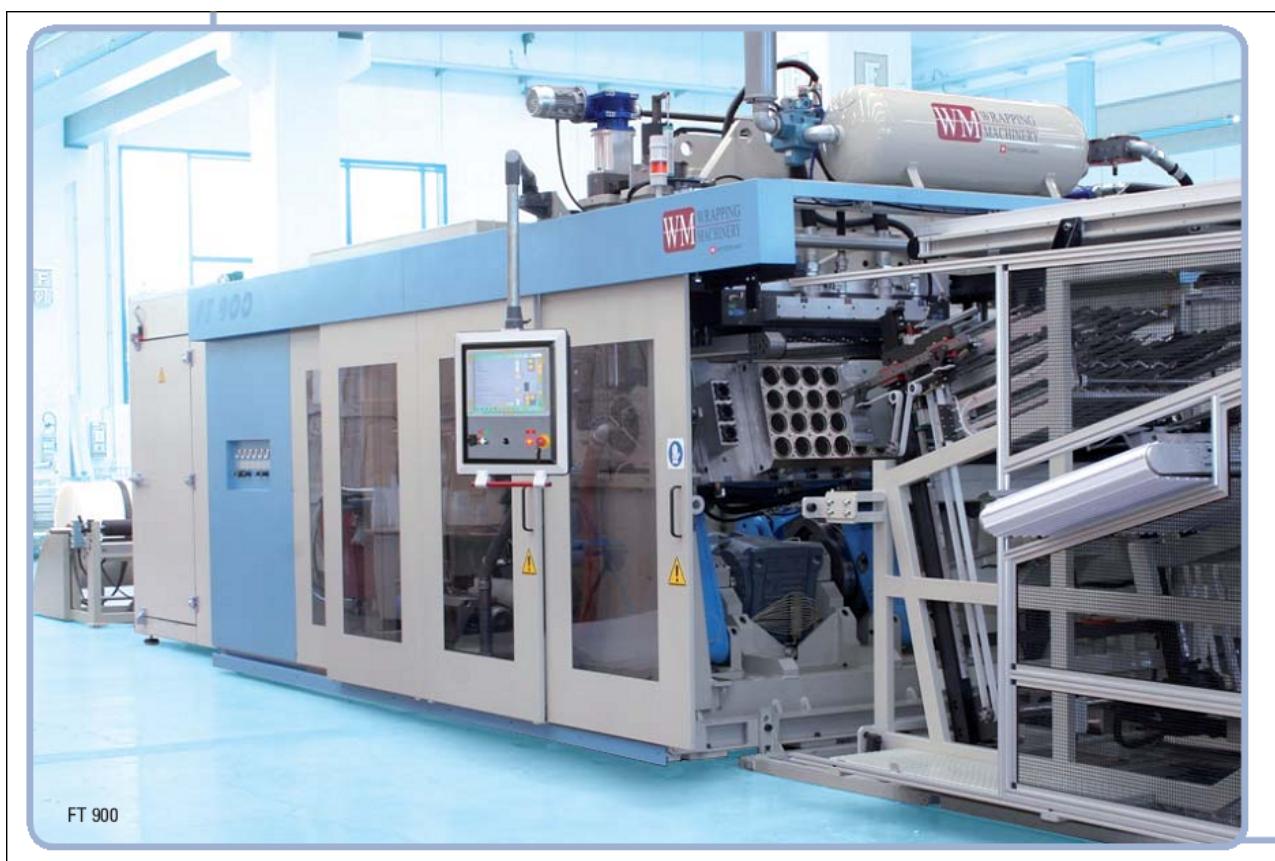
這種機構適合解決任何形狀的杯子堆疊，通過平板系統機構的翻轉完成由模腔至堆疊，計數。再轉至傳送後，完成隨後的操作（包裝....）





La gamma di termoformatrici con semistampo basculante serie DESMOFORMER è stata studiata per coprire le esigenze dei Clienti e le richieste produttive del mercato nel modo più efficiente e con elevati standard di qualità.

The range of DESMOFORMER machines with lower tilting platen has been studied to fully cover the Customer needs and to satisfy the market requirements at the highest quality standard.



人性化，先進的控制系統：

所有 FT 系列熱成型設備都裝備有最新一代軟件技術，提供完美的系統參數及設備功能管理能力，所有的重要的參數在系統的引導下一步步簡單安全的操作。設備的操作和最終產品的質量都可以得到最優化處理，電腦控制系統（彩色監控器，平面健盤），移動的操作控制器簡單使用。所有的成型參數被記錄在記憶卡中。



謝謝你的關注

