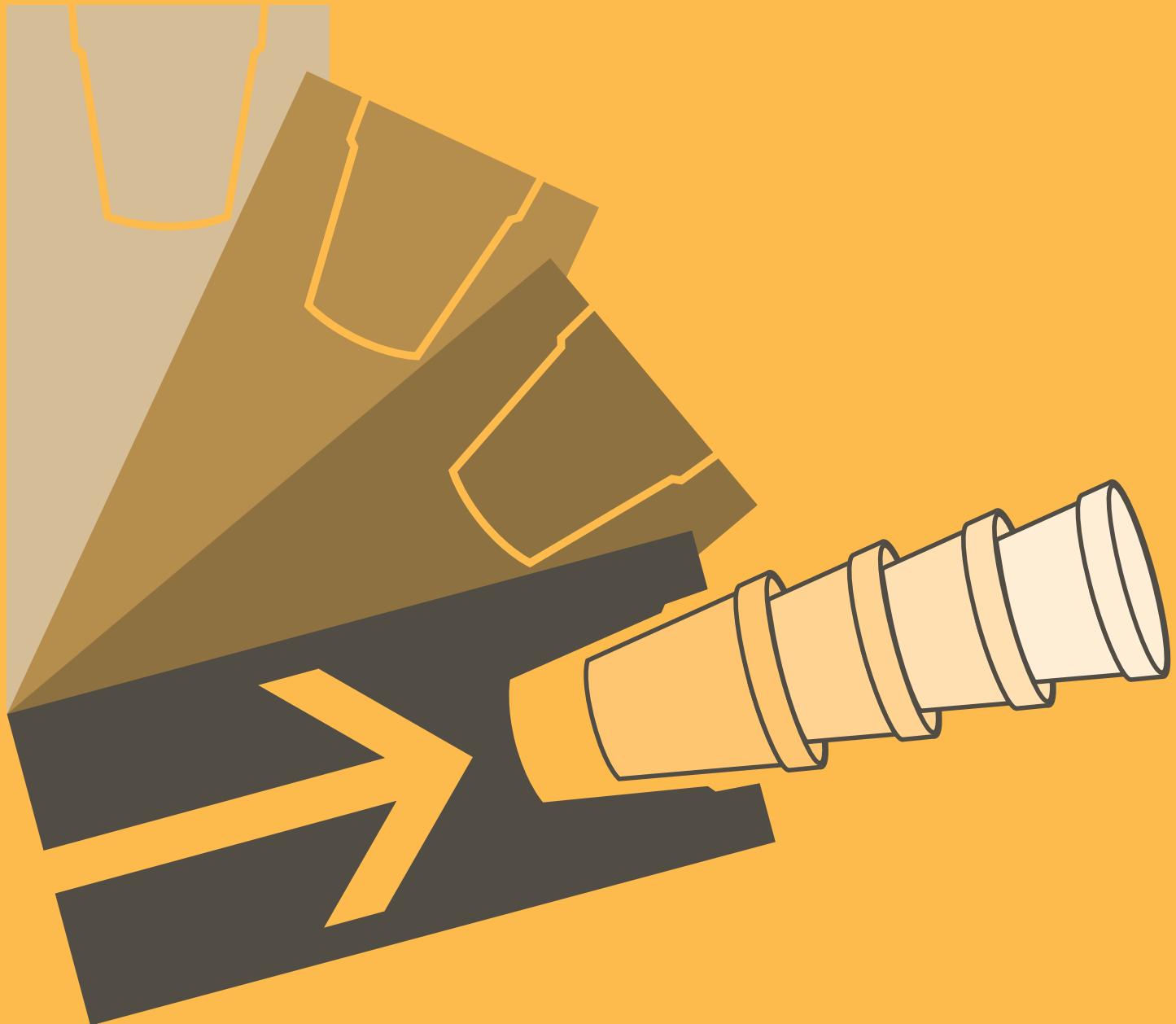


# Tilting Platen

Impianti di termoformatura . *Thermoforming machines*



## FT 500/700/900 DESMOFORMER serie

Termoformatrici forma-trancia con piano mobile inferiore basculante

*Punch and die thermoforming machines with lower tilting platen*

**MODEL FT: HIGH ACCURACY - HIGH QUALITY**

More than just fast: Reliable

● Alta qualità del prodotto finito ● Velocità ed efficienza del sistema ● Semplicità di utilizzo ed affidabilità

● *High quality of the end product* ● *System speed and efficiency* ● *Ease of use and reliability*



Grazie al sistema di formatura e traciatura simultanea vengono garantite la massima qualità e precisione dimensionale dei pezzi prodotti.

*The simultaneous forming and punching system guarantees the maximum quality and dimensional precision of the product.*

MODELLO/MODEL DESMOFORMER		FT 500	FT 700	FT 900
Larghezza foglia max <i>Max sheet width</i>	mm	620	750	930
Dimensione max stampo <i>Max mould size</i>	mm	570x375	705x400	880x520
Dimensione max taglio <i>Max cutting dimension</i>	mm	550x320	685x340	860x460
Profondità formatura max <i>Max negative depth</i>	mm	150	150	150 (180)
Forza chiusura piani <i>Clamping force</i>	daN	30.000	40.000	75.000



La gamma di termoformatrici con semistampo basculante serie **DESMOFORMER** è stata studiata per rispondere alle esigenze dei clienti e soddisfare le richieste produttive del mercato nel modo più efficiente e con elevati standard di qualità.

*The range of **DESMOFORMER** machines with lower tilting platen has been studied to fulfill customer needs and satisfy the market requests at the highest quality standard.*



## EFFICIENZA DEL SISTEMA DI PROCESSO PER UN AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ'

### EFFICIENCY OF THE PROCESS FOR INCREASED PRODUCTIVITY

La macchina standard è equipaggiata con un sistema per l'attivazione del **vuoto sui fondelli** degli estrattori durante la fase di convogliamento dei pezzi prodotti nei canali dell'impilatore.

*The standard machine is equipped with a **vacuum system activator** on the bottom of the ejectors during the operation of convey of the pieces produced into the stacker channels.*



**Il controllo dei riscaldatori** a raggi infrarossi, avviene per file longitudinali indipendenti sia sul forno superiore che su quello inferiore. Sono inoltre disponibili svariate possibilità di parzializzazioni e controlli trasversali della temperatura che permettono di ottimizzare il ciclo di riscaldamento foglia in funzione dei diversi tipi di materiale da trattare. La lunghezza dei forni di riscaldamento è pari a sette volte il passo massimo di traslazione.

*The **infrared heaters** are independently controlled by longitudinal rows on both the upper and the lower heater banks. Various types of sectioning and transverse temperature controls are available to optimise the sheet heating function according to the different materials to be processed. The length of the heating ovens is equal to seven times the maximum translation pitch.*



**Il movimento degli imbutitori** è ottenuto mediante servomotore (opt. sul modello FT 500) e garantisce una distribuzione uniforme e controllata del materiale all'interno delle cavità dello stampo. La possibilità di impostazione delle diverse velocità e dei tempi di intervento permettono di migliorare notevolmente l'aspetto estetico in presenza dei materiali trasparenti, riducendo la marcatura dei punti di contatto tra imbutitore e materiale.

*The **plug movement** is controlled by servomotor (opt. on FT 500 model) and provides an even and controlled distribution of the material inside the mould cavity. The possibility to set the different plug speeds and times can considerably improve the aesthetic appearance of the final product especially when using transparent materials, minimising plug marks due to contact of the plugs with the material.*



## SISTEMI DI IMPIAGGIO INTEGRATI PER OTTENERE ALTA QUALITÁ ED IL MASSIMO DELLE PRESTAZIONI IN FUNZIONE DELLA FORMA DEL PRODOTTO FINALE

### INTEGRATED STACKING SYSTEMS TO ACHIEVE BEST QUALITY AND HIGH PERFORMANCES IN RELATION TO THE SHAPE OF ITEMS TO BE PRODUCED

#### Gruppo di impilaggio a soffio per articoli troncoconici regolari (es. bicchieri)

All'uscita dallo stampo i pezzi vengono convogliati su file di canali opportunamente curvati e grazie all'aria compressa i bicchieri vengono soffiati nella zona terminale di accatastamento. Una volta contati, le varie file vengono scaricate su un nastro evacuatore per l'invio alle eventuali successive operazioni (es. bordatura, confezionamento etc....).



#### Blowing stacking unit for regular conical products (e.g. drinking cups)

*Formed products ejected from the lower half mould are blown in rows of bended channels, by means of compressed air, the cups are then sent to the final stacking and piling-up zone. Once counted, the pieces are discharged on a conveyor belt and sent for the subsequent operations (rimming, packaging, etc ...).*

#### Impilatore a presa e trasferitore

Questo sistema di impilaggio rappresenta la soluzione ideale per l'impilamento di prodotti con forme anche irregolari e non troncoconiche. Il sistema è costituito da una serie di piastre che provvedono a ricevere i pezzi in uscita dal semistampo inferiore ed alla creazione di pile precontate. Queste pile vengono poi a loro volta scaricate, livello dopo livello, su un nastro evacuatore che invia i prodotti alle operazioni successive.



#### Stacking and transfer with rotating plates

*This unit is the most suitable solution to stack products with irregular or not conical shapes. The group is made of a series of platens which collect the products ejected from the lower half mould and pile them up into a casing basket. Once counted, the pieces are progressively discharged, row by row, on a conveyor belt for the subsequent operations.*

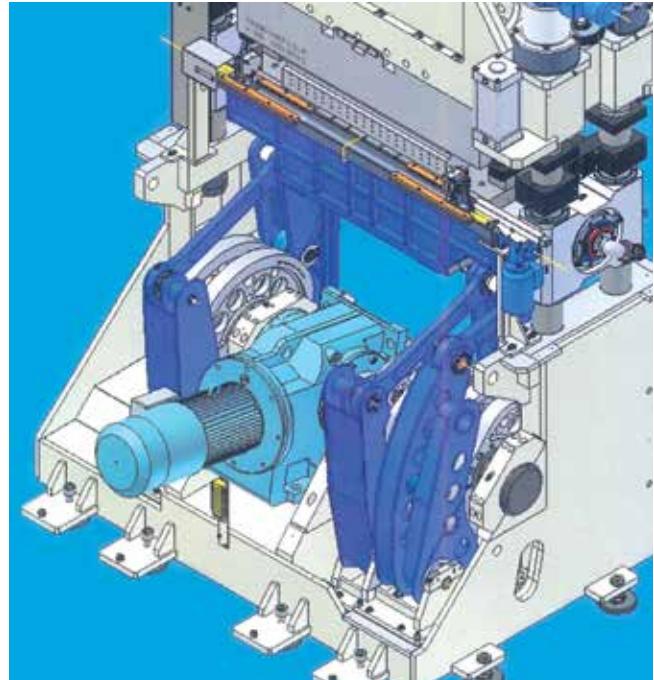
Sistemi di trasporto e convogliamento dei pezzi impilati, sono disponibili per la messa in linea di gruppi di bordatura, nel caso di bicchieri e/o di gruppi di conteggio separato e seguente confezionamento.

Stacked part handling and conveying system are available to feed rimming machines, in case of drinking cups, and/or separate counters and downstream packaging machines.

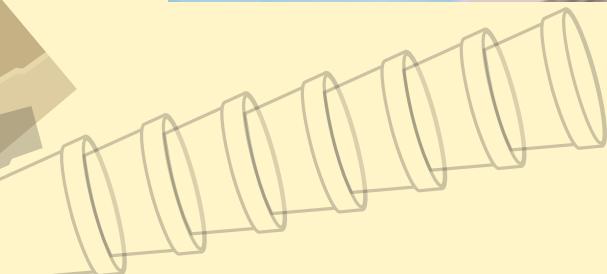
## IL GRUPPO DI BASCULAMENTO PIANO INFERIORE: CUORE DEL SISTEMA

### LOWER PLATEN TILTING GROUP: THE HEART OF THE SYSTEM

Il piano inferiore basculante effettua una rotazione di 75° permettendo una rapida e precisa espulsione dei pezzi che vengono avviati al gruppo di impilaggio. Il sistema di basculamento brevettato sfrutta una combinazione di camme e leve, azionate da servomotore, basato su un doppio sistema desmodromico innovativo. Questo garantisce assoluta precisione, ripetibilità di movimento ed una calibrata distribuzione delle potenze, sia in fase di movimento che di taglio.



*The lower tilting platen execute a rotation of 75 degrees permitting precise rapid ejection of the pieces produced, which are then transported to the stacking unit. The patent pending tilting system uses a combination of servomotor driven cams and levers, based on an innovative double desmodromic system. This guarantees absolute precision and repeatability of the movement and a controlled distribution of forces both during the platen movement and in the cutting phases of the cycle.*



# UN SISTEMA DI CONTROLLO ALL'AVANGUARDIA MA DI SEMPLICE GESTIONE

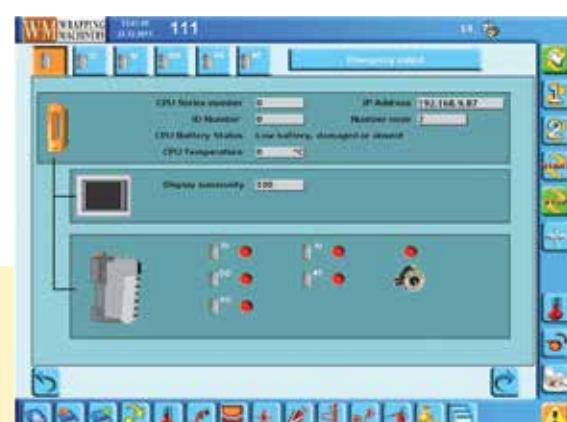
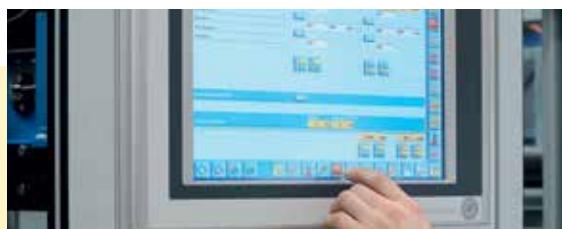
## A VERY ADVANCED AND USER-FRIENDLY CONTROL SYSTEM

Tutti i modelli della serie FT sono dotati di un nuovo software di ultimissima generazione che assicura la perfetta gestione di tutti i parametri di ciclo e delle funzioni della macchina. L'operatore viene guidato in modo semplice, intuitivo e sicuro nell'impostazione di tutti i parametri necessari, ottenendo una perfetta ottimizzazione delle operazioni macchina ed un miglioramento delle performance e della qualità del prodotto finale. E' possibile la memorizzazione di tutti i parametri ciclo su USB, senza limitazione al numero di ricette. Il sistema si basa su un PC industriale B&R che combina monitor e PC in un unico dispositivo touch screen estremamente compatto, affidabile e ben collaudato. Dotato di porte USB e porte Ethernet per il collegamento alla rete aziendale, è montato su un braccio pensile mobile. La linea è completata anche con un modem per la connessione remota (opzionale) per facilitare eventuali interventi di assistenza tecnica post-vendita da remoto.

*All FT series models are equipped with a latest generation, software technology, that provides perfect management of all the cycle parameters and machine functions.*

*The operator is guided in a very simple and safe step by step setting of all necessary parameters. The result is an optimisation of the machine operations, an increase in the operating performances and in the quality of the final product. Cycle parameters are recorded on a USB with no limitation to the number of recipes which can be stored.*

*The system is based on an extremely reliable and well tested B&R industrial PC. The Panel PCs combine a display and a PC into a single extremely compact device touch screen. The PC is equipped with USB ports, for the storage of all the data on memory keys, and ETHERNET switches to connect the line to the company network. The Panel is mounted on a sliding arm which can move along the machine side. The line is also completed with a modem for remote connection (opt) to facilitate any aftersales technical support.*





## INTEC 900

Impianto di termoformatura IN-LINE per la produzione di tazze usa e getta  
*Complete IN-LINE thermoforming plant for PP disposable cups*

Tutte le macchine possono essere fornite nella versione **IN-LINE**, formando così una vera e propria isola produttiva, partendo dall'alimentazione della materia prima in granulo, per arrivare fino al confezionamento del prodotto finito, includendo il riciclo dello sfrido macinato in linea.

La versione **IN-LINE** assicura elevatissime prestazioni dell'impianto sia in termini di velocità produttiva, economia di gestione e massima condizione di igiene per la produzione di imballi alimentari.

*All the machines can be supplied as **IN-LINE** version, forming a real "production island" starting from the raw material feed in granules through the packaging of the finished product, including the in-line recycling of the granulated scrap.*

*The **IN-LINE** version guarantees high system performance in terms of production speed, management, saving and the best hygiene conditions for food packaging production.*

Tutte le termoformatrici della serie FT possono essere completate con **forni di preriscaldo** modelli PH 920 o PH 1100.

*All the FT series thermoforming machines can be equipped with the PH 920 or PH 1100 preheating ovens.*



I dati tecnici e le immagini presenti su questo catalogo hanno scopo puramente esplicativo ed indicativo. Esse devono essere considerate indicative e non vincolanti. Le configurazioni delle macchine contenute possono includere equipaggiamenti optional.

*The technical data and the pictures present on this brochure have merely explanatory and indicative purpose. They must be considered as approximate and not binding. The configurations of the machines shown may include optional equipment.*



**WM WRAPPING MACHINERY SA**  
 Via dei Pioppi, 3 . CH 6855 Stabio . Switzerland  
 Tel. +41 (0)91 6407050  
 Fax +41 (0)91 6407059

[sales@wm-thermoforming.com](mailto:sales@wm-thermoforming.com)  
[www.wm-thermoforming.com](http://www.wm-thermoforming.com)

choose the right tool

