

法雷尔BR1600 Banbury®密炼机

BR1600实验室的大小Banbury® 密炼机是一个专为研发工艺和作为生产辅助工具，设计理念旨在实现在严格的实验室环境中提供可重复的加工性能的设备。

BR1600特点：

- PLC控制系统提供存储多个混炼配方并且可即时和准确召回。
- 耐用的机车身组件配备钻孔侧壁及门顶，提供优越的传热能力和易于维护。
- 标准的氮化转子，保证耐久性和有效率的物质流
- 中央液压系统，配备高效能电动机和齿轮减速箱，以及外部温度控制单元
- 下放式排料门，设计类似生产型设备，以便进行维修。

BR1600的传热特性及工艺和控制能力，设计类似Banbury®生产型设备。这些相似的简化设计以便把工艺配方参数作适当的扩大便可用于大型机器。

BR1600密炼室按照美国ASTM d 3182炼胶规格的要求。

标准规格：

密炼室净容积	1.57升
大约复合能力	1.2公斤
电机大小	22千瓦
转子速度	50 - 225 rpm

Farrel Corporation
25 Main Street
Ansonia, CT 06401
USA
Tel: 1 (203) 736-5500
Fax: 1 (203) 735-6267
US only Toll-Free:
(800) 800-7290

Farrel Limited
Queensway, Castleton
PO Box 27 Rochdale
Lancashire, OL11 2PF
United Kingdom
Tel: (44) 170 664-7434
Fax: (44) 170 663-8982



BR1600 Banbury® 密炼机

要了解更多关于BR1600 Banbury®
密炼机和其他法雷尔产品，
请参观 www.Farrel.com，
或者打电话给我们以下的办公室。

Trademarks

ADVEX®	FTX™
BANBURY®	INTERMIX®
CARD™	NST™
CP-SERIES II™	QUICK DISCONNECT™
ECO-GLAND®	RPI SYSTEM™
FARREL®	ST™
FCM™	TECNOLAB®

Farrel Spain, S.L.
Maria Fortuny, 9-11
PO Box 18
E-08940 Cornellà
Barcelona, Espana
Tel: (34) 93 475-3232
Fax: (34) 93 475-3231

Farrel Asia Limited
2, Pioneer Sector 3
Jurong, Singapore
2262
Tel: (65) 862-2877
Fax: (65) 861-9123